



MPB Engineering & Consulting

Ihr zuverlässiger Partner im Bereich Reparaturservice von Heiz- und Kühlplatten

Reparaturservice

Weltweiter Reparaturservice von Heiz- und Kühlplatten sowie Pressenkomponenten

Mit unserem weltweiten Reparaturservice an Heiz- und Kühlplatten sowie Pressenkomponenten bieten wir dem Kunden eine schnelle und kosteneffiziente Lösung, damit seine Presse schnell wieder zu 100% produktiv ist.

Sie hatten eine Fehlverpressung und deshalb Beschädigungen an Ihrer Heizplatte, dann können wir mittels Auftragsschweißung und speziellem Flächenschleifen diese Stellen wieder in den Ursprungszustand zurückversetzen, um einen optimalen Wärme- und Druckübergang auf das zu verpressende Produkt zu gewährleisten.

Ermüdungsrisse an Rahmenblechen oder Pressenkomponenten sind keine Seltenheit, durch unsere fachkundigen Mitarbeiter und Partner bringen wir Ihre Presse schnell wieder auf Hochtouren. Dabei betrachten wir die schadhafte Stelle auch immer konstruktiv.

Schweißverfahren: MIG/MAG, WIG, Lichtbogenhandschweißen

Prüfverfahren: VT, PT, MT

Instandsetzung und Generalüberholung von Heiz- und Kühlplatten in unserem Werk

Das Überarbeiten von Heiz- und Kühlplatten von hydraulischen Pressen ist ein wichtiger Schritt, um ihre Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit zu gewährleisten. Durch den Betrieb und die hohe Belastung im Laufe der Zeit können sich die Grundgeometrie sowie die Oberflächenbeschaffenheit verschlechtern. Dies kann zu ungleichmäßiger Wärme- und Druckverteilung führen und die Qualität der gepressten Materialien beeinträchtigen. Mit geringstmöglicher Spanabnahme im Fräsprozess stellen wir sicher, dass sowohl die Rauheitswerte der Oberflächenbeschaffenheit als auch die Toleranz in Parallelität und Ebenheit wieder dem Neuzustand entsprechen.

Insgesamt ist das Überarbeiten von Heiz- und Kühlplatten ein wichtiger Prozess, um ihre Leistungsfähigkeit zu erhalten und die Qualität der hergestellten Produkte zu sichern. Durch die Wiederherstellung der Oberflächenbeschaffenheit und der Grundgeometrie können Betriebsausfallzeiten minimiert und die Effizienz der Pressanlage maximiert werden. Vollumfängliche Überprüfung aller Gewinde, Anbauteile und auch die Dichtheit der Platte gehört bei uns zum Standard.

Oberflächenbeschaffenheit: Keramikgefräst, Bandgeschliffen

Kontaktdaten:

MPB Engineering & Consulting
Markus Prosser-Breimaier
Memelstraße 48
D-89231 Neu-Ulm

Handelsvertreter Maschinenbau | Consultant
+49 173 640 9659 | prosser@mpb-engineering.de | www.mpb-engineering.de



mpb[®]
ENGINEERING & CONSULTING